

ACCESORIOS ISO

Norma de fabricación: EN 10253/4

Acabados: mate, esmerilado, satinado, pulido.

Soldadura: TIG o LASER

Calidades: AISI 304L EN 1.4307 y AISI 316L EN 1.4404

Diámetro Nominal		Diámetro Ext. mm	esp. mm.
DN	Pulg.		
15	1/2"	21,3	2
20	3/4"	26,9	2
25	1"	33,7	2
32	1 1/4"	42,4	2
40	1 1/2"	48,3	2
50	2"	60,3	2
50	2"	60,3	3
65	2 1/2"	76,1	2
80	3"	88,9	2
80	3"	88,9	3
100	4"	114,3	2
100	4"	114,3	3
125	5"	139,7	2
125	5"	139,7	3
150	6"	168,3	2
150	6"	168,3	3
200	8"	219,1	2
200	8"	219,1	3
250	10"	273,1	2
250	10"	273,1	3
300	12"	323,9	3

CODOS	
radio mm.	peso kg/ud.
27	0,04
28	0,06
38	0,09
47	0,15
57	0,21
76	0,35
76	0,53
95	0,55
114	0,78
114	1,10
152	1,35
152	1,90
139,7	2,07
139,7	2,07
229	3,00
229	4,60
305	5,20
305	8,70
381	8,20
381	12,20
457	17,40

TES	
f mm.	peso kg/ud.
25,5	0,06
28,5	0,08
38	0,14
47,5	0,23
57	0,31
63,5	0,41
63,5	0,61
76	0,60
85,5	0,86
85,5	1,26
105	1,27
105	1,98
124	1,86
124	2,78
143	2,98
143	3,81
178	4,34
178	6,51
216	5,23
216	7,85
254	15,37

Diámetro Nominal		Diámetro Ext. mm	esp. mm.
DN	Pulg.		
15	1/2"	21,3	2
20	3/4"	26,9	2
25	1"	33,7	2
32	1 1/4"	42,4	2
40	1 1/2"	48,3	2
50	2"	60,3	2
50	2"	60,3	3
65	2 1/2"	76,1	2
80	3"	88,9	2
80	3"	88,9	3
100	4"	114,3	2
100	4"	114,3	3
125	5"	139,7	2
125	5"	139,7	3
150	6"	168,3	2
150	6"	168,3	3
200	8"	219,1	2
200	8"	219,1	3
250	10"	273,1	2
250	10"	273,1	3
300	12"	323,9	3

CAPS	
k mm	peso kg/ud.
15,5	0,02
12	0,02
14,5	0,02
18	0,04
23	0,05
22	0,08
22	0,12
29	0,13
30	0,17
30	0,25
32	0,25
32	0,37
36	0,37
36	0,53
43	0,52
43	0,78
51	0,85
51	1,27
62	1,31
62	1,97
72	2,72

VALONAS		
d2 mm	h mm	peso kg/ud.
43	6	0,02
58	8	0,04
68	9	0,05
78	10	0,07
88	10	0,08
102	12	0,11
102	12	0,16
122	12	0,15
139	12	0,19
139	12	0,28
158	16	0,21
158	16	0,32
188	16	0,28
188	16	0,42
212	17	0,32
212	17	0,48
270	18	0,47
270	18	0,71
323	18	0,57
323	18	0,84
370	19	0,96