

ACCESORIOS MILIMETRICO

Norma de fabricación: EN 10253/4

Acabados: mate, esmerilado, satinado, pulido.

Soldadura: TIG o LASER

Calidades: AISI 304L EN 1.4307 y AISI 316L EN 1.4404

Diámetro		esp. mm.
Nominal DN	Ext. tubería	
15	18	1,5
15	20	1,5
20	23	1,5
20	25	1,5
25	28	1,5
25	30	1,5
25	33	1,5
32	35	1,5
32	38	1,5
32	40	1,5
40	43	1,5
40	44	2
50	50,8	1,5
50	53	1,5
50	63	1,5
65	73	1,5
65	76	1,5
65	76	2
80	84	2
100	104	2
125	129	2
150	154	2
200	204	2
250	254	2
300	304	2
350	355	2,5
350	356	3
400	406	3

CODOS	
radio mm.	peso kg/ud.
25	0,02
30	0,03
35	0,04
37	0,05
40	0,06
45	0,07
50	0,08
52,5	0,10
55	0,11
60	0,13
65	0,15
76	0,22
80	0,24
95	0,34
110	0,40
115	0,50
125	0,76
155	1,20
190	1,90
225	2,69
300	4,80
350	7,42
400	9,60
450	16,00
450	19,00
500	29,00

TES	
f mm.	peso kg/ud.
25,5	0,04
25,5	0,04
25,5	0,05
28,5	0,06
28,5	0,07
38	0,11
38	0,14
47,5	0,18
47,5	0,22
57	0,24
57	0,24
63	0,35
76	0,58
76	0,67
85,5	0,77
105	1,19
124	1,76
143	2,80
178	3,84
250	7,21
300	11,10
400	28,20

VALONAS		
d2 mm	h mm	peso kg/ud.
42	6	0,03
51	7	0,04
58	7	0,04
58	7	0,03
68	8	0,05
68	8	0,05
68	9	0,06
78	10	0,06
88	10	0,08
102	11	0,10
102	12	0,11
102	13	0,12
122	12	0,13
122	12	0,22
138	13	0,19
158	16	0,24
188	15	0,31
212	19	0,38
268	21	0,54
320	24	0,71
370	21	0,80
482	21	1,24

CAPS	
k mm	peso kg/ud.
13	0,01
12	0,01
12	0,01
12	0,02
12	0,02
12	0,02
12	0,03
15	0,03
16	0,04
19	0,06
19	0,06
19	0,08
21	0,15
28	0,20
23	0,13
24	0,19
34	0,31
41	0,44
50	0,75
55	1,08
68	1,65
89	3,52
98	4,52